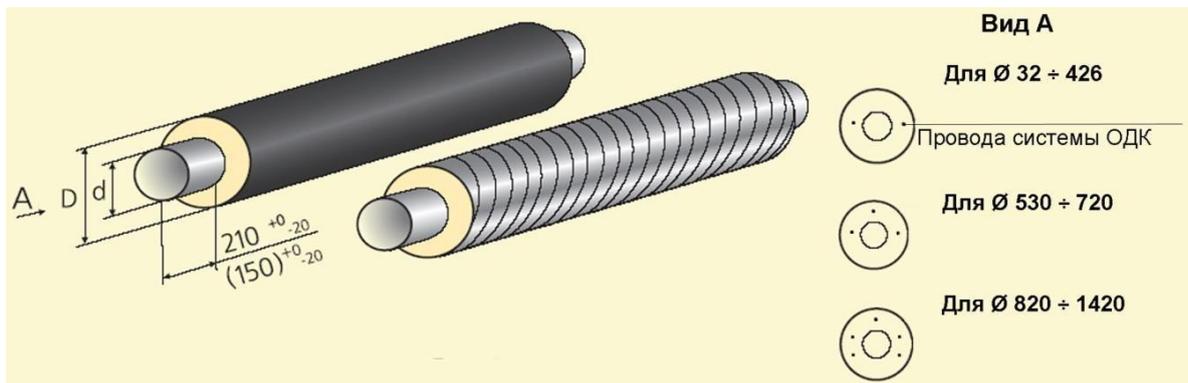


**Стальная труба в ППУ изоляции. В полиэтиленовой и оцинкованной оболочке.**



d, мм	D x S, мм		В оболочке из оцинкованной стали	Теоретический вес теплоизоляции без стальной трубы, кг		
	В полиэтиленовой оболочке			В оболочке из оцинкованной стали		
	Тип 1	Тип 2		Тип 1	Тип 2	
32	125x2,5	-	125x0,8	2,01	-	4,58
38	125x2,5	-	125x0,8	1,99	-	4,55
45	125x2,5	-	125x0,8	1,95	-	4,52
57	125x2,5	140x3,0	140x0,8	1,91	2,27	4,45
76	140x3,0	160x3,0	160x0,8	2,14	2,67	4,97
89	160x3,0	180x3,0	180x0,8	2,56	3,14	5,8
108	180x3,0	200x3,2	200x0,8	2,95	3,67	6,58
133	225x3,5	250x3,9	225x0,8	4,37	5,38	8,68
159	250x3,9	-	250x0,8	5,51	-	9,76
219	315x4,9	-	315x0,8	8,61	-	12,59
273	400x5,6	450x5,6	400x1	12,83	15,10	17,29
325	450x5,6	500x6,2	450x1	15,36	-	19,50
377	500x6,2	-	-	19,05	-	-
426	560x7,0	630x7,9	560x1	22,73	-	25,13
530	710x8,9	-	675x1	36,13	-	30,64
630	800x10	-	775x1	43,28	-	35,38
720	900x11,2	-	875x1	53,48	-	41,03
820	1000x12,4	1100x13,8	975x1	64,04	75,17	45,89
920	1100x13,8	1200x14,9	1075x1	76,67	88,99	50,74
1020	1200x14,9	-	1175x1	90,33	-	55,60
1220	1425x17,3	-	1375x1	104,94	-	65,59
1420	1600x19,6	-	1575x1	120,38	-	75,35

1. **Пример заказной спецификации** трубы стальной наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 7 мм, с изоляцией типа 1 из пенополиуретана в полиэтиленовой оболочке: труба Ст 426x7-1-ППУ-ПЭ, ГОСТ 30732.

2. **Пример заказной спецификации** трубы стальной наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 7 мм, с изоляцией типа 1 из пенополиуретана в оболочке из оцинкованной стали: труба Ст 426x7-1-ППУ-ОЦ, ГОСТ 30732.

**Примечания (во всех таблицах):**

- d – наружный диаметр трубы, D-наружный диаметр оболочки, S-толщина оболочки
- Размер неизолированной части трубы: 150-20 мм – для диаметров до 219 мм включительно, 210-20 мм

– для остальных диаметров.

3. Труба и все последующие элементы до диаметра 219 включительно поставляются как из черной, так и из оцинкованной трубы для горячего и холодного водоснабжения.

4. Длина труб для выполнения работ по нанесению ППУ-изоляции по стандартному технологическому процессу должна быть:

- не менее 10,0 м для труб Ø28-219 включительно;
- не менее 10,6 м для труб Ø273-1420 включительно;
- не более 12,4 м для труб всех диаметров.

5. Толщина стенки стальных труб должна быть не меньше минимальной, приведенной в разделе 2 Материалы. Трубы должны соответствовать «Правилам промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

6. Количество проводников СОДК должно быть:

- для труб диаметром до 426 мм включительно – не менее двух;
- для труб диаметром от 530 до 720 мм включительно – не менее трёх;
- для труб диаметром 820 мм и более – не менее трёх с одной системой контроля и не менее четырёх для труб с двумя системами контроля.

7. Допуски по линейным размерам фасонных изделий принимаются для:  $d < 325$  Н + 5 мм, L + 10 мм; для  $d < 325$  Н + 10 мм, L + 15 мм.

8. Трубы и фасонные изделия Ø1220 мм, Ø1420 мм изготавливаются по специальному заказу.

9. Все фасонные изделия могут быть изготовлены с изоляцией типа 2.

10. По специальному заказу допускается изготовление труб и фасонных изделий Ø 820 ÷ 1420 с двумя системами контроля